

1.	Field of study	Biomedical Engineering
2.	Academic year of entry	2018/2019 (winter term)
3.	Level of qualifications/degree	first-cycle studies (in engineering)
4.	Degree profile	general academic
5.	Mode of study	full-time

Module: Internship after the fourth semester, 120 hours

Module code: 08-IB-S1-17-7-P

1. Number of the ECTS credits: 4

2. Learning outcomes of the module			
code	description	learning outcomes of the programme	level of competence (scale 1-5)
k_1	pamięta o zasadach bezpieczeństwa pracy w zakładach opieki medycznej oraz laboratoriach naukowo-badawczych	W17	4
k_2	rozpoznaje rolę systemów elektronicznych i informatycznych wpływającą na poprawę jakości usług medycznych i do zarządzania dokumentacją medyczną pacjenta	W21	4
k_3	umiejętnie dobiera właściwe urządzenie oraz metodę pomiaru z uwzględnieniem odpowiednich norm dla danego badania medycznego	U24	2
k_4	skutecznie analizuje sposób działania wybranego urządzenia medycznego	U21	2
k_5	trafnie przeprowadza analizę uzyskanych wyników	U08	1
k_6	wykonuje zadania projektowe lub badawcze z zakresu informatyki medycznej	U06	1
k_7	pracuje w zespole działając i myśląc w sposób przedsiębiorczy	K05	3

3. Module description	
Description	Praktyka po 4 semestrze w wymiarze minimum 120 godzin
Prerequisites	Brak.

4. Assessment of the learning outcomes of the module			
code	type	description	learning outcomes of the module
k_w_1	Dziennik praktyk	Bieżące uzupełnianie przez studentów dziennika praktyk.	

			k_1, k_2, k_3, k_4, k_5, k_6, k_7
--	--	--	-----------------------------------

5. Forms of teaching

code	form of teaching			required hours of student's own work		assessment of the learning outcomes of the module
	type	description (including teaching methods)	number of hours	description	number of hours	
k_fs_1	internship			w zależności od wyboru miejsca praktyki i powierzonych zadań	120	k_w_1